

**SANY**

Quality Changes the World



# SO KLEIN KANN GROSSE LEISTUNG SEIN

ÜBERRAGEND WENDIG. ÜBERZEUGEND EFFIZIENT.

BAUMASCHINEN



**MINIBAGGER**  
**SY50U**

Motor  
Yanmar 4TNV88-PSY  
Leistung  
29,1 kW / 2 400 U/min  
Schaufelkapazität  
0,152 m<sup>3</sup>  
Betriebsgewicht  
5 300 kg

# SANY

## Für anspruchsvolle Aufgaben braucht man einen erstklassigen Partner

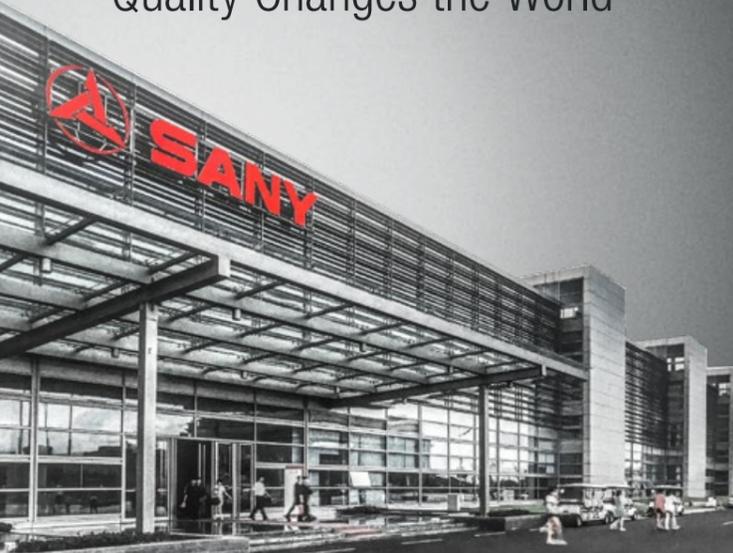
Qualität kommt von Erfahrung. Und von neuen Ideen. Deshalb bringen wir bei SANY diese beiden wichtigen Faktoren zusammen. Denn wir sind einer der weltweit führenden Produzenten mit über **250 000** verkauften Baggern in **10 Jahren**. So können Sie sich jederzeit auf ausgereifte, in der Praxis bewährte Produkte verlassen. Beispielhafte **5–7%** unseres jährlichen Umsatzes fließen in Forschung und Entwicklung. Deshalb geben wir Ihnen nicht nur unser Wort, sondern auch unsere außergewöhnliche **5-Jahres-Garantie** darauf, wie leistungsstark und robust unsere Produkte sind.

**250 000**  
VERKAUFTE BAGGER IN  
**10 JAHREN**

**5–7%**  
UMSATZ FÜR FORSCHUNG  
UND ENTWICKLUNG

**5 JAHRE**  
GARANTIE

Quality Changes the World



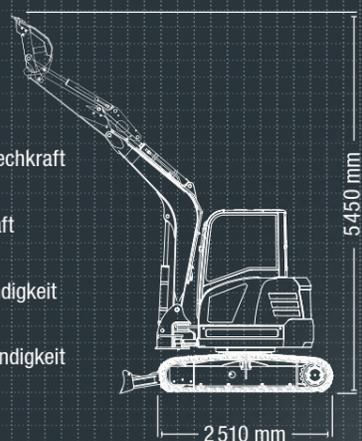
### SY50U HARD FACTS

Max. Löffel-Losbrechkraft  
32,5 kN (ISO)

Max. Stiel-Reißkraft  
22,9 kN (ISO)

Schwenkgeschwindigkeit  
10 U/min

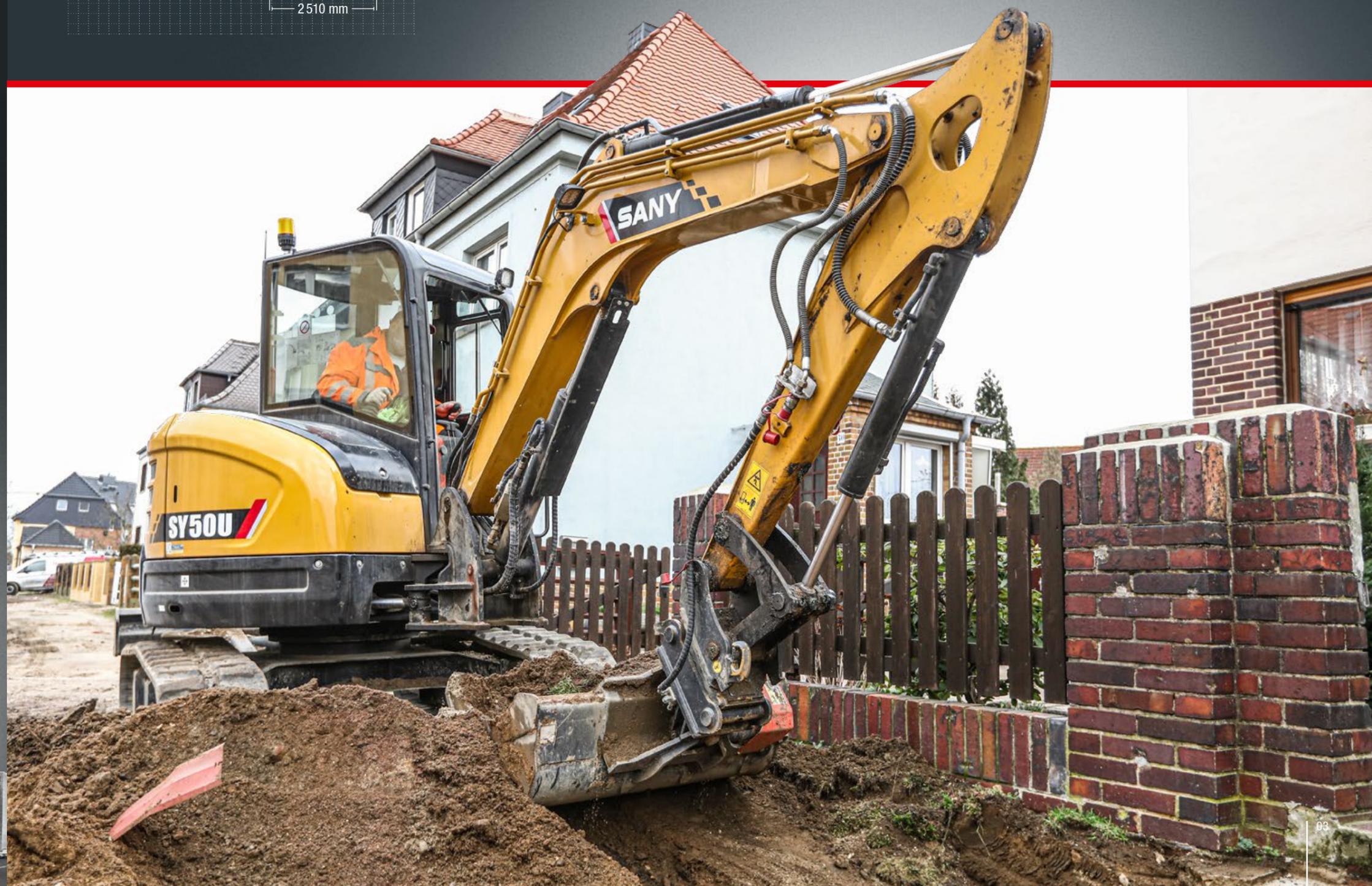
Max. Fahrgeschwindigkeit  
4 km/h



## DIESER LEICHTE HAT SCHWER WAS DRAUF

Mit dem Kurzheckbagger SY50U haben Sie einen Spezialisten an Ihrer Seite, der vor allem unter beengten Verhältnissen seine Leistung beweisen kann. Mit seinem geringen Platzbedarf beim Arbeiten und Manövrieren ist er überall dort richtig, wo eine konventionelle Maschine an ihre Grenzen stößt – an schwer zugänglichen Stellen, direkt an

Mauern und Hauswänden, bei Baustellen in belebten Innenstädten oder an viel befahrenen Straßen. Verlassen können Sie sich dabei auf seine feinfühlig und präzise Steuerung und darauf, dass der Kleine bei Geschwindigkeit und Leistung immer zu den ganz Großen seiner Klasse gehört.



ÖKONOMIE

# BETRIEBSKOSTEN RUNTER, PRODUKTIVITÄT RAUF

Der SY50U ist mit einem besonders effizienten Load-Sensing-Hydrauliksystem ausgestattet. Die Kolbenpumpen mit variabler Fördermenge sichern dabei ausreichend Leistung für eine sanfte und sichere Durchführung aller Arbeitsgänge. Die ausgewogene Kombination aus Drehzahl, Leistung und exaktem Ansprechverhalten gewährleistet in jeder Phase eine hohe Wirtschaftlichkeit beim Umgang mit dem Kraftstoff: Die Hydraulikpumpe fördert immer nur so viel Öl, wie tatsächlich benötigt wird.



## VERARBEITUNG

**Robust und langlebig** – Besonders exakte, robotergefertigte Schweißnähte garantieren Dauerhaltbarkeit unter härtesten Bedingungen.

## DIMENSION

**Auf engstem Raum** – Mit ihren kompakten Abmessungen kann die Kurzheckmaschine auch in engen Baustellenbereichen souverän manövrieren. Diese Wendigkeit steigert Einsatzmöglichkeiten und Produktivität.

## BEDIENKOMFORT

**Wartung und Service** – Ganz leicht lässt sich die Motorhaube mit Unterstützung von Gasdruckdämpfern öffnen. Dahinter liegen zentral und übersichtlich angeordnet die wichtigsten Komponenten für Wartung und Service. Das spart Zeit bei den Routineaufgaben.



## SICHERHEIT

**Keine Kompromisse** – Umfassende Sicherheitsausstattungen sind serienmäßig: von der Rundumkennleuchte über abschließbare Schutzhauben bis zum Batterietrennschalter.

## KOMPONENTEN

**Kraftpaket** – Der bewährte Yanmar-4TNV88-PSY-Motor garantiert zuverlässige Leistung für alle Aufgaben, auch unter harten Arbeitsbedingungen.

## ÖKONOMIE

**Wirtschaftlichkeit serienmäßig** – Für mehr Effizienz und weniger Kraftstoffverbrauch passt das intelligente Steuerungssystem die Pumpenleistung an die verfügbare Motorleistung an.

## Absolute Zuverlässigkeit – für ein gutes Gefühl!

Die 5-Jahres-Garantie\* von SANY gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie sich voll und ganz auf Ihre Ausrüstung verlassen können.



\* Mit den teilnehmenden Partnern

ÖKONOMIE

## Weniger ist mehr

Qualität, die sich auf lange Sicht bezahlt macht: geringer Wartungsaufwand und lange Wartungsintervalle. Zudem sind alle wichtigen Wartungspunkte besonders leicht zugänglich. Das spart Betriebskosten und erhöht die Wirtschaftlichkeit.



VERARBEITUNG

## Verkleidungen aus Metall

Langlebigkeit und Robustheit sind bei allen Baggern von SANY serienmäßig mit an Bord. So werden zum Beispiel die Verkleidungsteile ausschließlich aus Metall gefertigt. Das macht sie besonders robust – und wenn im harten Baustellenalltag mal ein Remppler passiert, lässt sich das meist schnell wieder geradebiegen.



BEDIENKOMFORT

# DER FAHRER IM MITTELPUNKT

Wie produktiv ein Bagger ist, hängt zu einem Großteil davon ab, ob der Fahrer dauerhaft konzentriert arbeiten kann. Deshalb verfügt der SY50U über eine besonders geräumige Fahrerkabine mit höchstem Komfortniveau. Auf dem ergonomischen Fahrersitz kann der Bediener es sich bequem machen. Für ermüdungsfreies Arbeiten lassen sich die Armauflagen in der Höhe passend einstellen. Auch im Fußraum ist trotz der kompakten Bauweise ausreichend Platz – bei Bedarf können die Pedale abgeklappt werden, um noch mehr Raum zu schaffen. Aus der Kabine hat der Fahrer alles bestens im Blick. Der geräuscharme Motor und die schall- und schwingungsdämpfende Konstruktion minimieren Lärm und Vibrationen wirkungsvoll.



## Unsere Highlights – Ihre SANY Plus-Vorteile:

- + Kurzheckmaschine mit kompakten Abmessungen
- + 2 Zusatzsteuerkreise proportional über Joystickbedienung im Standard
- + Effizientes, leistungsstarkes Load-Sensing-Hydrauliksystem
- + Übersichtliche Instrumente und ein großes, hochauflösendes Farbdisplay
- + Automatische Drehzahleinstellung
- + Klimaanlage
- + ROPS- bzw. FOPS-zertifizierte Fahrerkabine für Sicherheit im Betrieb



KOMPONENTEN

# MEHR LICHT, MEHR SICHT, MEHR SICHERHEIT

Auch bei schlechten Sichtverhältnissen muss mit dem SY50U nicht auf Verdacht gearbeitet werden. Die starken LED-Lampen sorgen dafür, dass der Arbeitsbereich optimal ausgeleuchtet ist. Der Energiebedarf dafür ist übrigens erfreulich niedrig und sichert so eine lange Lebensdauer der Batterie. Zudem sind die Scheinwerfer quasi wartungsfrei, das spart Instandhaltungskosten und Zeit.



BEDIENKOMFORT

## Für den vollen Durchblick

Alles im Blick hat man mit dem großen, zentralen Display, das alle wichtigen Daten und Werte gut und übersichtlich anzeigt. Neben den Basisinformationen kann hier auch die Fahrstufe oder das Anbaugerät eingestellt werden. Auch die nächste Wartung ist im Menü hinterlegt.

BEDIENKOMFORT

## Wartungsfreundliches Konzept

Schnell und einfach zu wartende Maschinen sparen tagtäglich Zeit und Geld auf der Baustelle. Beim SANY SY50U sind alle Punkte für Prüf- und Wartungsaufgaben direkt vom Boden aus leicht zu erreichen. So sind planmäßige Wartungen schnell durchgeführt. Das erhöht die Verfügbarkeit und Lebensdauer der Maschine und stellt sicher, dass Bediener und Ausrüstung auf lange Sicht zuverlässig geschützt sind.

DIMENSION

## Hinten machen wir's ganz kurz

Aushubarbeiten in der Nähe von Hindernissen? Mit dem SANY SY50U kein Problem. Mit dem kompakten Kurzheckbagger genießen Sie höchste Beweglichkeit, und das bei uneingeschränkter Rotation.



SICHERHEIT

## Optimale Rundumsicht

Die großen Scheiben und das durchdachte Design der Kabine sorgen dafür, dass der Fahrer beste Sicht auf den Bereich rund um sein Fahrzeug hat. Der 360°-Rundumblick ermöglicht im Arbeitsfeld ein außergewöhnliches Sicherheitsniveau.

## MOTOR

Modell	Yanmar 4TNV88-PSY
Typ	Wassergekühlt, 4 Zylinder, mit Commonraileinspritzung und DPF
Abgasstufe	Stage V
Leistung	29,1 kW / 2 400 U/min
Max. Drehmoment	144,9 Nm / 1 500 U/min
Hubraum	2 190 ccm
Batterie	1 × 12 V / 120 Ah

## HYDRAULIKSYSTEM

Hauptpumpe	Verstell-Axialkolbenpumpe
Max. Ölfluss	138,6 l/min
Fahrtrieb	Verstell-Axialkolbenmotor
Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Max. Ölfluss (AUX 1)	80 l/min
Max. Ölfluss (AUX 2)	45 l/min

## SERVICEFÜLLMENGEN

Kraftstofftank	78 l
Motorkühlmittel	4,2 l
Motoröl	7,4 l
Fahrtrieb (pro Seite)	0,9 l
Hydrauliksystem	80 l
Hydrauliköltank	52 l

## LEISTUNG

Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeiten	Schnell 4 km/h, langsam 2,7 km/h
Max. Traktionskraft	40,7 kN
Steigvermögen	30°
Schaufelkapazität	0,152 m³
Bodendruck	0,32 kg/cm²
Löffel-Losbrechkraft ISO	32,5 kN
Stiel-Reißkraft ISO	22,9 kN

## BETRIEBSGEWICHT

SY50U	5 300 kg
-------	----------

## UNTER- UND OBERWAGEN

Auslegerlänge	2 700 mm
Stiellänge	1 500 mm
Laufrollen	4
Stützrollen	1
Schwenkwerk	Planetengeräte angetrieben durch ein Axialkolbenmotor, automatische Feststellbremse hydraulisch gelöst

## DRUCKBEGRENZUNGSVENTILE

Auslegerkreis	245 bar
Schwenkreis	191 bar
Fahrkreis	245 bar
Vorsteuerkreis	35 bar

## HUBLEISTUNGEN PLANIERSCHILD UNTEN

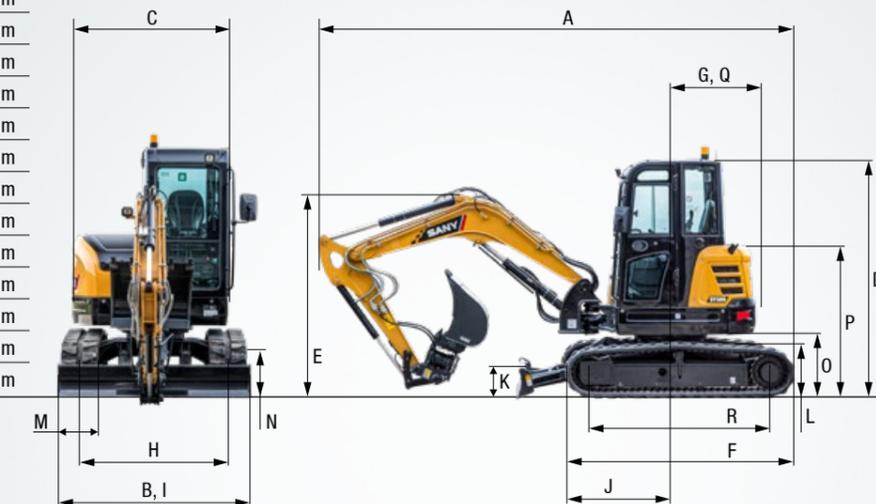
Lastpunkthöhe	Radius					Reichweite Max.
	2,0 m / 6,6 ft	3,0 m / 9,8 ft	4,0 m / 13,1 ft	5,0 m / 16,4 ft		
4,0 m kg						1085 845
13,1 ft lb						2387 1859
3,0 m kg			1050 815			1050 655
9,8 ft lb			2310 1793			2310 1441
2,0 m kg	1545 1190	1190 790				1055 580
6,6 ft lb	3399 2618	2618 1738				2321 1276
1,0 m kg	2020 1110	1365 760	1080 560			1075 555
3,3 ft lb	4444 2442	3003 1672	2376 1232			2365 1221
Bodenlinie kg	2165 1075	1445 735				1100 575
Bodenlinie lb	4763 2365	3179 1617				2420 1265
-1,0 m kg	2735 2000	1975 1075	1325 735			1110 655
-3,3 ft lb	6017 4400	4345 2365	2915 1617			2442 1441
-2,0 m kg	2135 2050	1370 1100				1040 905
-6,6 ft lb	4697 4510	3014 2420				2288 1991

## HUBLEISTUNGEN PLANIERSCHILD OBEN

Lastpunkthöhe	Radius					Reichweite Max.
	2,0 m / 6,6 ft	3,0 m / 9,8 ft	4,0 m / 13,1 ft	5,0 m / 16,4 ft		
4,0 m kg						1025 845
13,1 ft lb						2255 1859
3,0 m kg			985 815			790 655
9,8 ft lb			2167 1793			1738 1441
2,0 m kg	1485 1190	960 790				700 580
6,6 ft lb	3267 2618	2112 1738				1540 1276
1,0 m kg	1400 1110	925 760	680 560			675 555
3,3 ft lb	3080 2442	2035 1672	1496 1232			1485 1221
Bodenlinie kg	1360 1075	905 735				700 575
Bodenlinie lb	2992 2365	1991 1617				1540 1265
-1,0 m kg	2735 2000	1355 1075	900 735			800 655
-3,3 ft lb	6017 4400	2981 2365	1980 1617			1760 1441
-2,0 m kg	2135 2050	1370 1100				1040 905
-6,6 ft lb	4697 4510	3014 2420				2288 1991

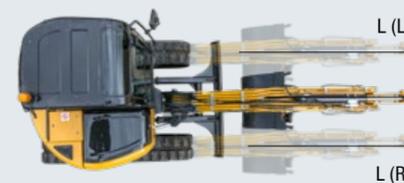
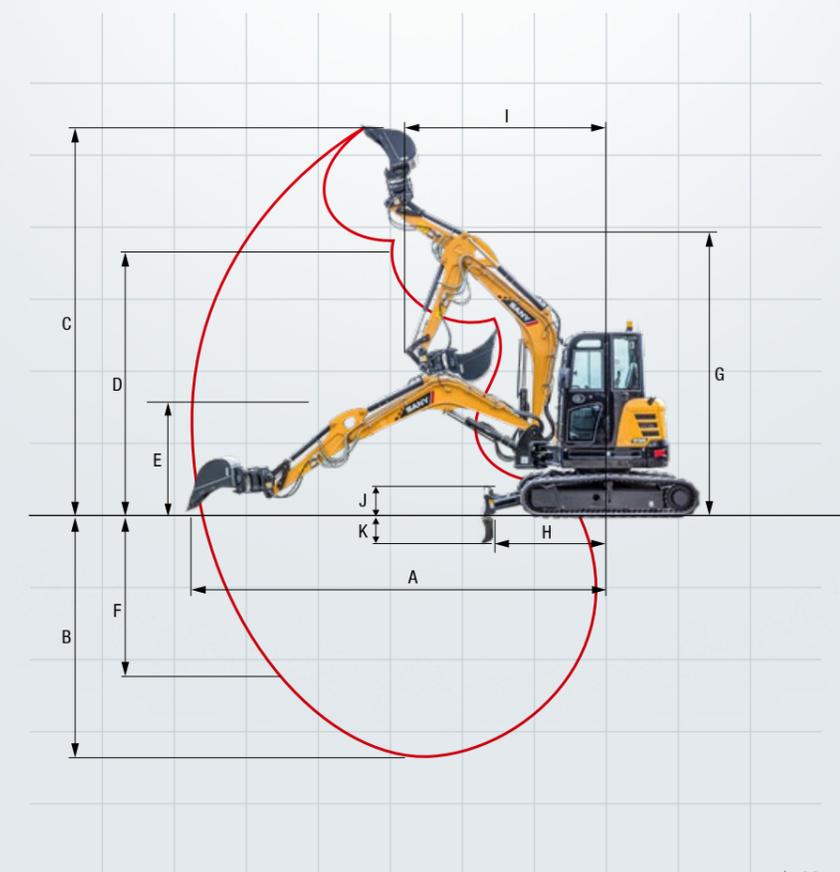
## ABMESSUNGEN

A Gesamtlänge	5 390 mm
B Gesamtbreite	1 960 mm
C Gesamtbreite des Oberwagens	1 760 mm
D Gesamthöhe über Kabine	2 630 mm
E Gesamthöhe des Auslegers	2 060 mm
F Unterwagenlänge	2 510 mm
G Länge hinten	980 mm
H Spurweite	1 560 mm
I Unterwagenbreite (Planierschild)	1 960 mm
J Horizontalabstand zum Planierschild	1 790 mm
K Planierschildhöhe	340 mm
L Kettenhöhe	610 mm
M Kettenplattenbreite	400 mm
N Min. Bodenfreiheit	325 mm
O Bodenfreiheit Heckgewicht	675 mm
P Motorhaubenhöhe	1 660 mm
Q Heckschwenkradius	980 mm
R Abstand (Mitte) Kettenrad zu Leitrad	1 970 mm



## ARBEITSBEREICH

A Max. Reichweite	5 880 mm
B Max. Grabbtiefe	3 420 mm
C Max. Reichhöhe	5 450 mm
D Max. Schütthöhe	3 805 mm
E Min. Schütthöhe	1 410 mm
F Max. Grabbtiefe vertikale Wand	2 460 mm
G Gesamthöhe bei min. Schwenkradius	4 155 mm
H Stielkopfabstand bei max. Arbeitsgeräteeinzug	1 690 mm
I Schwenkradius bei Schwenkbock (L)	2 260 mm
Schwenkradius bei Schwenkbock (R)	2 080 mm
Min. Schwenkradius	2 520 mm
J Max. Planierschildhub über Boden	420 mm
K Max. Planierschildeingriff	405 mm
L Versatzweite Schwenkbock (L)	745 mm
Versatzweite Schwenkbock (R)	710 mm
Max. Auslegerschwenkwinkel (L)	58°
Max. Auslegerschwenkwinkel (R)	54°



**Der SY50U – kann viel und hat viel**

Als Multitalent ist der SY50U ab Werk schon bestens ausgestattet für einen vielfältigen Einsatz. Die optional verfügbare Sonderausstattung und Anbaugeräte machen ihn noch flexibler.



**BEDIENKOMFORT / KABINE**

- Heizung ●
- Manuelle Klimaanlage ●
- Radio mit Lautsprecher ●
- Armlehnen, einstellbar ●
- 12 V Anschluss ●
- Scheibenwischer ●
- Scheibensprüheinrichtung ●
- Zusatzsteuerkreis 1 auf Joystick ●
- Zusatzsteuerkreis 2 auf Joystick ●
- 8 Voreingestellte Arbeitswerkzeuge ●
- Frontscheibe herausnehmbar ●

**SICHERHEIT**

- Batterietrennschalter ●
- Fahralarm ●
- Rundumkennleuchte ●
- Abschließbare Hauben ●

**ARBEITSAUSRÜSTUNG**

- Sicherheitsventile an Arm und Stiel ●
- Doppelwirkender Hydraulikkreis für Schnellwechsler inkl. Verrohrung ●
- Brecher und Scherenkreis proportional auf Joystick inkl. Verrohrung ●
- Rotationskreis proportional auf Joystick inkl. Verrohrung ●
- Ölflussmenge einstellbar für Anbaugeräte ●
- Planierschild ●
- Zylinderschutz – Arm ●

Standardausstattung ● Sonderoption ●

Die Standard- und Sonderoptionen weichen je nach Auslieferungsland voneinander ab. Bitte wenden Sie sich bei Fragen direkt an Ihren Händler.

**ARBEITSBELEUCHTUNG**

- Arbeitsscheinwerfer LED – Dach vorne ●
- Arbeitsscheinwerfer LED – Ausleger ●

**UNTERWAGEN**

- Gummikette ●
- Stahlkette ●
- Zurrösen ●
- Zylinderschutz – Planierschild ●

**MOTOR**

- Automatische Drehzahlانpassung ●
- Dieselfilter ●
- DPF ●
- Luftfilter ●

**HYDRAULIKSYSTEM**

- Schwenkbremse ●
- 2 Fahrgeschwindigkeiten ●
- Hydraulische Vorsteuerung der Joysticks ●
- Verrohrung für Zusatzsteuerkreis 1 ●
- Verrohrung für Zusatzsteuerkreis 2 ●
- Hauptfilter ●

# EIN SERVICE, AUF DEN SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Genauso wie bei unseren Baggern stellen wir auch bei unseren Serviceprodukten hohe Ansprüche an Qualität und Zuverlässigkeit. Das unterstreicht die Leistung unserer Geräte hinsichtlich ihrer Langlebigkeit und ihres guten Preis-Leistungs-Verhältnisses.

Denn die Wartung ist mit entscheidend für die Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit. Ihr SANY Händler unterstützt Sie gerne mit einem umfassenden Service, um sicherzustellen, dass Ihre Maschine effizient und dauerhaft arbeitet.

**SANY – flexibel, schnell und immer für Sie da**

Schnelle Hilfe, eine zielführende Beratung und die zuverlässige Versorgung mit Originalteilen – das verstehen wir unter einem Premium-Service.



**Ihre SANY Plus-Vorteile:**

- Schnelle Versorgung durch das Zentrallager in der Nähe von Köln
- Mehr als 15 000 Ersatzteile für eine hohe Zuverlässigkeit Ihrer Maschine
- Experten-Know-how für eine optimale Versorgung Ihrer Maschine
- Unsere Händler sind durch das spezielle SANY Schulungsprogramm bei allen technischen Herausforderungen auf dem neuesten Stand.



**Die Teileversorgung – schnell und zuverlässig**

Mit dem Kauf eines SANY Minibaggers haben Sie eine Investition in die Zukunft getätigt. Die schnelle Verfügbarkeit von Ersatzteilen garantiert Ihnen geringe Stillstand- oder Ausfallzeiten.



**Lückenlos und schwarz auf weiß**

Für alle SANY Minibagger stehen Ihnen Handbücher und Dokumente zur Verfügung, die Sie beim Betrieb, bei Wartung, Service und Reparatur unterstützen: Dazu gehören Betriebs- und Wartungsanleitungen und technische Spezifikationen.



# KOMPAKTHEIT + KRAFT PERFEKT KOMBINIERT

Der SANY SY50U ist ein echtes Kraftbündel. Mit seiner kompakten Bauweise ist er auf städtischen Baustellen ebenso in seinem Element wie überall dort, wo es besonders eng zugeht. So sichert er mit seiner Leistungsstärke und Vielseitigkeit die Produktivität.

## ROBUST UND LANGLEBIG

Alle Komponenten sind ausgelegt auf höchste Belastungen. Auch die Verarbeitung der Materialien ist besonders **hochwertig** – fast alle **Schweißnähte sind perfekt von Schweißrobotern gefertigt**.

## AUF ENGSTEM RAUM

Der **robuste Schwenkbock** ist der Dreh- und Angelpunkt für alle Arbeiten. Durch ihn erreicht die Maschine ihre ausgesprochenen, **kompakte Wendigkeit**.

## WARTUNG UND SERVICE

Dank der mit **Gasdruckdämpfern** unterstützten Motorhaube und der zentralen, **übersichtlichen Anordnung der wichtigsten Komponenten** sind die üblichen Routinekontrollen und -arbeiten an der Maschine schnell und einfach erledigt.

## KEINE KOMPROMISSE

Im täglichen Baustellenbetrieb werden höchste Anforderungen an Mensch und Maschine gestellt. **Ausgezeichnete Sicherheitskomponenten** gehören deshalb immer dazu, zum Beispiel die **stabilen Zylinderabdeckungen**.

## KRAFTPAKET

Mit dem **starken Yanmar-4TNV88-PSY-Motor** ist der Minibagger auch für Maxiaufgaben bestens gerüstet.

## WIRTSCHAFTLICHKEIT SERIENMÄSSIG

Die **Auto-Throttle-Funktion** passt in Verbindung mit der **elektronischen Einspritzung** die Motordrehzahl an die geforderte Leistung an. So reduziert das **intelligente System den Kraftstoffverbrauch**, den **Motorverschleiß** und die **Abgasemissionen**. Das macht sich in der Wirtschaftlichkeit und in vorbildlich **niedrigen Lifecycle-Kosten** positiv bemerkbar.

## TECHNISCHE HIGHLIGHTS

Motor	Yanmar 4TNV88-PSY
Leistung	29,1 kW / 2 400 U/min
Max. Drehmoment	144,9 Nm / 1 500 U/min
Max. Fahrgeschwindigkeit	4 km/h
Schwenkgeschwindigkeit	10 U/min
Hauptpumpe	Verstell-Axialkolbenpumpe
Max. Ölfluss	138,6 l/min



**„TOP LEISTUNG – DER ZIEHT  
EINFACH GUT DURCH!“**

Jens Gans (Maschinenführer) –  
Straßen- und Tiefbau GmbH Eilenburg

Nicht alle Produkte sind in allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unseres ständigen Verbesserungsprozesses behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen können zusätzliche Optionen enthalten.

# SANY

Quality Changes the World

## SANY EUROPE GmbH

Sany Allee 1  
D-50181 Bedburg  
fon +49 2272 90531 100  
fax +49 2272 90531 109  
info@sanyeurope.com  
www.sanyeurope.com