SANY

FORGING THE FUTURE TOGETHER

SCE600TB

TELESKOPAUSLEGER-RAUPENKRAN
60 Tonnen Hubkraft



Die in dieser Broschüre aufgeführten Parameter, Abbildungen sowie die Serien- und Sonderausstattung dienen lediglich als Anhaltspunkte; die Ausführung der tatsächlich gelieferten Maschine richtet sich nach der jeweils gültigen Preisliste und dem Vertrag.



TELESKOPAUSLEGER-RAUPENKRAN

SCE600TB

P03	Hauptmerkmale	▪ Unterwagen ▪ Oberwagen ▪ Produktspezifikationen ▪ Sicherheitsvorrichtungen
P08	Technische Parameter	▪ Hauptleistungsmerkmale und Parameter ▪ Grundabmessungen der gesamten Maschine ▪ Transportabmessungen ▪ Transportsystem
P15	Konfigurationen	▪ Arbeitsbereich ▪ Lastdiagramm des Hauptauslegers ▪ Lastdiagramm des Spitzenauslegers

A

SCE600TB
TELESKOPAUSLEGER-RAUPENKRAN
60 TONNEN HUBKRAFT

FORGING THE FUTURE TOGETHER

Hauptmerkmale

- Seite 04 Unterwagen
- Seite 04 Oberwagen
- Seite 04 Produktspezifikation
- Seite 06 Sicherheitsvorrichtungen

> 03

Produktspezifikationen

Motor

- Modell: CUMMINS B6.7-C225 Dieselmotor.
- Typ: Viertakt, wassergekühlt, Reihensechszylinder, Direkteinspritzung, Turboaufladung, Ladeluftkühlung. Erfüllt die europäischen Emissionsvorschriften für nicht für den Straßenverkehr bestimmte mobile Maschinen und Geräte (Abgasstufe V).
- Hubraum: 6,7 l.
- Nennleistung: 168 kW bei 1.800 U/min.
- Maximales Drehmoment: 1186 N·m/1300 rpm.
- Startvorrichtung: 24 V-7,8 kW.
- Kühler: Kühlerkern aus Aluminiumblech mit Lamellen.
- Handgashebel: Handgashebel in Zahnradbauweise, elektrisch.
- Kraftstofffilter: austauschbares Papierfilterelement.
- Batterie: 2 Batterien mit je 12 V und 180 Ah Kapazität, in Reihe geschaltet.
- Kraftstofftank: 400 l.

Elektrisches Steuerungssystem

- Das von Sany eigenständig erforschte und entwickelte integrierte Steuerungssystem SYMC wird eingesetzt. Dieses System zeichnet sich durch einen hohen Integrationsgrad, präzise Bedienung und zuverlässige Qualität aus.
- Steuerungssystem: bestehend aus Antriebssystem, Motorsystem, Hauptsteuerungssystem, Lastmomentbegrenzer, Hilfssystem und Sicherheitsüberwachungssystem. Die Datenkommunikation zwischen Steuergerät, Display und Motor erfolgt über die CAN-Bus-Technologie.
- Anzeige: Es können Motordrehzahl, Kraftstoffmenge, Motoröldruck, Servodruck, Betriebsstunden des Motors, Lastgewicht, Auslegerwinkel sowie weitere Arbeitsparameter und Betriebszustände angezeigt werden.

Hydrauliksystem

- Hauptpumpe: offene Kolbenpumpe mit großem variablem Hubvolumen, die den Hauptantrieb mit Öl versorgt.
- Zahnradpumpe: Doppelzahnradpumpe für Schwenk- und Steuerkreis.
- Steuerung: Die Hauptpumpe arbeitet mit einer elektrisch proportionalen Durchflussregelung, der Windenmotor ist ein Kolbenmotor mit variablem Hubraum. Die Bedienelemente bestehen aus zwei hydraulisch gesteuerten Quergriffen, einem hydraulischen Steuerpedalventil für das Ein- und Ausfahren des Auslegers und einem Zweigang-Steuerpedalventil für den Fahrantrieb, um jeden Stellantrieb proportional zu steuern.
- Kühlmethode: Wärmetauscher, Lüftereinheit und mehrstufige Kühlung.
- Filter: Hochleistungsfilter mit hoher Genauigkeit, ausgestattet mit einem Bypassventil und einer Anzeige, die den Benutzer daran erinnert, das Filterelement rechtzeitig auszutauschen.
- Maximaler Systemdruck:
  Haupt-/Hilfslast-Hub- und Fahrsystem: 32 MPa;
  Hubkraft des Auslegerhubzylinders: 32 MPa;
  Schwenksystem: 24 MPa;
  Steuerungssystem: 4,5 MPa.
- Fassungsvermögen des Hydraulikölтanks: 800 l.

Haupt- und Hilfswinde

- Hydraulische Senk-Bremsventile für feinfühliges, verschleißfreies Abbremsen.
- Die Windenbremse ist als nasslaufende Federspeicher-Lamellenbremse ausgeführt, die standardmäßig im Eingriff ist; das Bremsen erfolgt durch Federkraft, das Lösen durch Öldruck.
- Die Haupt- und Hilfslastwinden sind mit Kolbenmotoren mit festem Hubraum ausgestattet, die ein Planetengetriebe antreiben.

Haupthubwerk	Seilgeschwindigkeit (äußerste Lage)	0 bis 120 m/min
	Durchmesser des Drahtseils	Φ18 mm
	Gesamtlänge des Drahtseils	240 m
	Nennzugkraft	5,2 t
Hilfshubwerk	Seilgeschwindigkeit (äußerste Lage)	0 bis 120 m/min
	Durchmesser des Drahtseils	Φ18 mm
	Gesamtlänge des Drahtseils	135 m
	Nennzugkraft	5,2 t

Auslegerhubwerk

- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder mit einfacher Kolbenstange, ausgestattet mit einem Sicherheitsausgleichsventil, Neigungswinkel: -2° bis 78°. Durch die Verwendung eines Totlast-Neigungssystems wird der Energieverbrauch gesenkt und die Laufruhe des Wippvorgangs verbessert.

Schwenkmechanismus

- Die Schwenkbremse ist als eine nasslaufende Federspeicher-Lamellenbremse ausgeführt.
- Dank des integrierten Dämpfungsventils verfügt das Schwenksystem über eine Gleitfunktion, die einen gleichmäßigen Schwenkstart und eine präzise Steuerung ermöglicht und eine exakte Feinsteuerbarkeit beim Schwenken aufweist.
- Die einzigartige Schwenkdämpfung sorgt für ein stabileres Bremsverhalten.
- Schwenkantrieb: Schwenkantrieb mit Außenverzahnung, der eine Drehung um 360° ermöglicht, maximale Drehzahl 2,2 U/min. Der maximale Antriebsdruck kann 24 MPa erreichen.
- Schwenkverriegelung: Der Oberwagen lässt sich mittels eines Zylinderschlosses in vier Positionen verriegeln.
- Drehverbindung: einreihige Kugeldrehverbindung.

Produktspezifikationen

Gegengewicht
- Das blockförmige Gegengewicht lässt sich leicht montieren und demontieren. Die Selbstmontagefunktion dient der Erleichterung des Transports.
- Die Gegengewichtsplatte und die Blöcke sind so gestapelt, dass sie sich leicht zusammenbauen, zerlegen und transportieren lassen.
- Hinteres Gegengewicht: insgesamt 19 t, mit Selbstmontagefunktion.
- Die Lasttabellen für das Heben ohne Gegengewichte stehen zur Verfügung.

Oberwagen
- Geschweißte Rahmenkonstruktion aus hochfestem Stahl, keine Torsionsverformung, sinnvolle Anordnung der Bauteile und praktische Wartung.

Kabine und Steuerung
- Innovatives Kabinendesign, moderne Formgebung und Verkleidung sowie großflächige Glasfenster mit einem Neigungswinkel von 20°, die den Blickwinkel erweitern; ausgestattet mit Abblendlicht und Rückspiegel zur Erweiterung des Sichtfeldes; mit Klimaanlage und Radio ausgestattet; die Anordnung der Sitze, des Bedienhebels und der verschiedenen Bedientasten ist ergonomisch gestaltet, um eine komfortablere Bedienung zu ermöglichen.
- Ein großer, integrierter Touchscreen und ein optional erhältlicher Vibrationsgriff verbessern die Mensch-Maschine-Interaktion.
- Armlehnenfach: Der Bedienhebel, der elektrische Schalter, der Not-Aus-Schalter und der Zündschalter sind an den linken und rechten Armlehnenfächern angebracht. Das Armlehnenfach kann zusammen mit dem Sitz verstellt werden.
- Sitz: gefederter, mehrfach verstellbarer Komfortsitz, ausgestattet mit einem Entlastungsschalter.
- Klimaanlage: Kühl- und Heizluft, optimierter Luftkanal und Luftauslass.
- Mehrere Kameras können gleichzeitig auf dem Monitor angezeigt werden, um eine Echtzeitüberwachung des Drahtseils an jeder Winde, der Bedingungen hinter dem Gegengewicht und der Umgebung der Maschine zu ermöglichen.

Fahrantrieb
- Jede Seite des Raupenrahmens verfügt über einen eigenständigen Fahrantrieb, um durch den Fahrmotor in Verbindung mit dem Untersetzungsgetriebe und dem Antriebsrad die Geradeausfahrt sowie das Wenden zu ermöglichen. Die Maschine hält automatisch die Geradeausfahrt.
- Fahrgeschwindigkeit: Die Fahrgeschwindigkeit kann zwischen hoher und niedriger Geschwindigkeit umgeschaltet werden, wobei die hohe Geschwindigkeit bis zu 2,2 km/h betragen kann;
- Steigfähigkeit: 45 %.

Bremsen während der Fahrt
- Verdeckte nasslaufende federbelastete Lamellenbremse, normalerweise im Eingriff, Bremswirkung durch Federkraft, Lösen durch Öldruck.

Raupenfahrwerke
- Das Aus- und Einfahren des Raupenfahrwerks erfolgt über einen Zylinder. Die Raupenfahrwerke werden im Betrieb ausgefahren und für den Transport zusammen mit der gesamten Grundmaschine eingefahren.
- Der Raupenfahrwerksaufbau darf während der Arbeit vollständig ausgefahren oder eingefahren sein; die entsprechenden Lastdiagramme sind verfügbar.

Spannung der Raupenketten
- Zur Verstellung des Antriebsrads und zur Anpassung der Spannung durch Einlegen von Distanzplatten wird ein Hydraulikheber verwendet.

Lenksystem
- Das Lenksystem kann sowohl einspurig als auch auf der Stelle wenden.

Kettenplatten
- Kettenplatten aus hochfester Legierung bieten eine bessere Bodenhaftung und gewährleisten eine längere Lebensdauer. 800 mm breit, 60 Stück x 2.

Laufrolle
- Wartungsfreie Laufrolle.

Produktspezifikationen

Hauptausleger

- Der Ausleger besteht aus einer hochfesten Stahlkonstruktion mit U-förmigem Querschnitt und fünf Segmenten, wobei der Basisausleger 11,88 m und die maximale Auslegerlänge 46 m beträgt.
- Zweizylindriges Seilzuggerät mit voller Leistung für das Teleskopieren.

Spitzenausleger

- Zwei Konfigurationen für den Spitzenausleger: 9,2 m bzw. 16 m.
- Als Einstellwinkel stehen 0°, 15° und 30° zur Verfügung.

Umlenkrolle an der Auslegerspitze

- Geschweißte Konstruktion, die über einen Bolzen mit dem Ausleger verbunden ist und für den Betrieb des Hilfshakens dient.

Haken

Name	Kapazität (t)	Seilrollen	Gewicht (t)	Menge
1	60	6	0,62	1
2	35	3	0,55	1
3	15	1	0,3	1
4	5	1	0,1	1

Sicherheitsvorrichtungen

Intelligente integrierte Lastmomentbegrenzung (LMB)

- Das integrierte LMB-System ist standardmäßig integriert, um eine kalibrierungsfreie, hochsichere und effiziente Anlagensteuerung zu gewährleisten.
- Das LMB-System kann das Gewicht der hängenden Last, den Arbeitsradius des Krans und den Auslegerwinkel automatisch erfassen und die Nennlast mit der tatsächlichen Last sowie den Arbeitsradius und den Auslegerwinkel vergleichen. Im Normalbetrieb kann das System Gefahrensituationen intelligent erkennen und den Kranbetrieb automatisch stoppen. Außerdem verfügt es über eine Blackbox-Funktion zur Aufzeichnung von Überlastungsinformationen.
- Zu den Hauptkomponenten gehören: Monitor, Steuerung, Längen- und Winkelsensor, Drucksensor usw.

Schalter zur Umschaltung zwischen Rüst- und Arbeitsbetrieb

- Im Montagemodus werden bestimmte Sicherheitsvorrichtungen deaktiviert, um die Kranmontage zu erleichtern.
- Im Arbeitsmodus werden alle Sicherheitsbegrenzungseinrichtungen aktiviert, um den Betrieb zu schützen.

Not-Ausschalter

- In einer Notsituation wird dieser Knopf gedrückt, um die Stromversorgung der gesamten Maschine zu unterbrechen und alle Vorgänge anzuhalten.

Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde

- An der Spitze des Hauptauslegers/Auslegers ist ein Höhenbegrenzer angebracht, der verhindert, dass sich der Haken zu weit nach oben hebt. Wird der Haken bis zur Endhöhe angehoben, wird der Endschalter ausgelöst, auf dem Monitor erscheint eine Alarmmeldung, der Summer auf der rechten Vorderseite des Bedienfelds gibt einen Alarmton ab, die Störungsanzeige beginnt zu blinken und der Hubvorgang des Hakens wird automatisch unterbrochen.

Endlagenschalter für Haupt- und Hilfswinde

- An der Haupt- und der Hilfslastwinde ist eine Dreifach-Umwicklungssicherung angebracht, um ein übermäßiges Abrollen des Drahtseils zu verhindern. Wenn das Seil bis kurz vor den letzten drei Wicklungen abgewickelt ist, wird der Endschalter ausgelöst, woraufhin das System über einen Summer einen Alarm auslöst, diesen auf dem Monitor anzeigt und den Betrieb der Winde automatisch unterbricht.

Sicherheitsvorrichtungen

Funktionssperre
- Befindet sich der Funktionssicherungshebel nicht in der Betriebsstellung, sind alle anderen Griffe funktionsunfähig, wodurch eine versehentliche Betätigung durch unbeabsichtigtes Anstoßen verhindert wird.

Schwenksperre
- Es ist eine elektrische Verriegelung eingebaut, die gelöst werden muss, damit die Schwenkfunktion genutzt werden kann. Dadurch soll die Sicherheit der Bediener gewährleistet werden, indem verhindert wird, dass diese versehentlich gegen den Griff stoßen.
- Die Schwenksperre kann den Oberwagen in zwei Richtungen arretieren.

Ausspringschutz
- Die Haken sind mit einem Ausspringschutz ausgestattet, um ein Herabfallen des Drahtseils zu verhindern.

GPS-Überwachungssystem
- Standard-Fernüberwachungssystem: Es bietet Funktionen wie GPS-Ortung, GPRS-Datenübertragung, Abfrage und Auswertung des Maschinenstatus, Überwachung und Analyse von Betriebsdaten sowie Ferndiagnose von Störungen.

Dreifarbige Lastanzeige
- Die Lastanzeigeleuchte hat drei Farben: Grün, Gelb und Rot. Der Laststatus wird in Echtzeit auf dem Display angezeigt. Beträgt die tatsächliche Last weniger als 90 % der Nennlast, leuchtet die grüne Lampe; beträgt die tatsächliche Last mehr als 90 % und weniger als 100 %, leuchtet die gelbe Lampe, die Alarmleuchte blinkt und es ertönt ein intermittierender Sirenenton; erreicht die tatsächliche Last 100 % der Nennlast, leuchtet die rote Lampe, die Alarmleuchte blinkt und es ertönt ein kontinuierlicher Sirenenton. Sobald die tatsächliche Last 102 % erreicht, unterbricht das System automatisch den gefährlichen Betrieb des Krans.

Blinklichtalarm
- Sobald das LMB eingeschaltet wird, wird der Blinklichtalarm aktiviert.

Schwenkanzeigeleuchte
- Die Schwenkanzeigeleuchte blinkt während der Fahrt oder beim Schwenken.

Sitzverriegelung
- Verlässt der Bediener den Sitz, werden alle Bedienhebel und Schalter sofort deaktiviert, um eine Fehlbedienung durch versehentliche Berührung zu verhindern.

Beleuchtungselemente
- Die Maschine ist mit einem Arbeitsscheinwerfer an der Vorderseite, Lampen in der Fahrerkabine und Beleuchtungseinrichtungen für den Nachtbetrieb sowie Auslegerleuchten ausgestattet, um die Sichtverhältnisse während der Arbeit zu verbessern.

Rückspiegel
- Der Rückspiegel ist an der Vorderseite der Fahrerkabine sowie an der rechten Handlaufstange der Plattform angebracht.

Niveauanzeige
- Eine elektronische Niveauanzeige kann den Neigungswinkel des Oberwagens auf dem Monitor anzeigen.

Geschlossenes Überwachungssystem
- Am Heck des Drehwerks befinden sich zwei Kameras, die den hinteren Bereich sowie die an der Maschine arbeitenden Winden zeigen können.

B

SCE600TB
TELESKOPAUSLEGER-RAUPENKRAN
60 TONNEN HUBKRAFT

FORGING THE FUTURE TOGETHER

Technische Parameter

- Seite 09 Wichtigste Leistungsmerkmale und Spezifikationen
- Seite 10 Abmessungen
- Seite 11 Transportabmessungen
- Seite 13 Transportplan

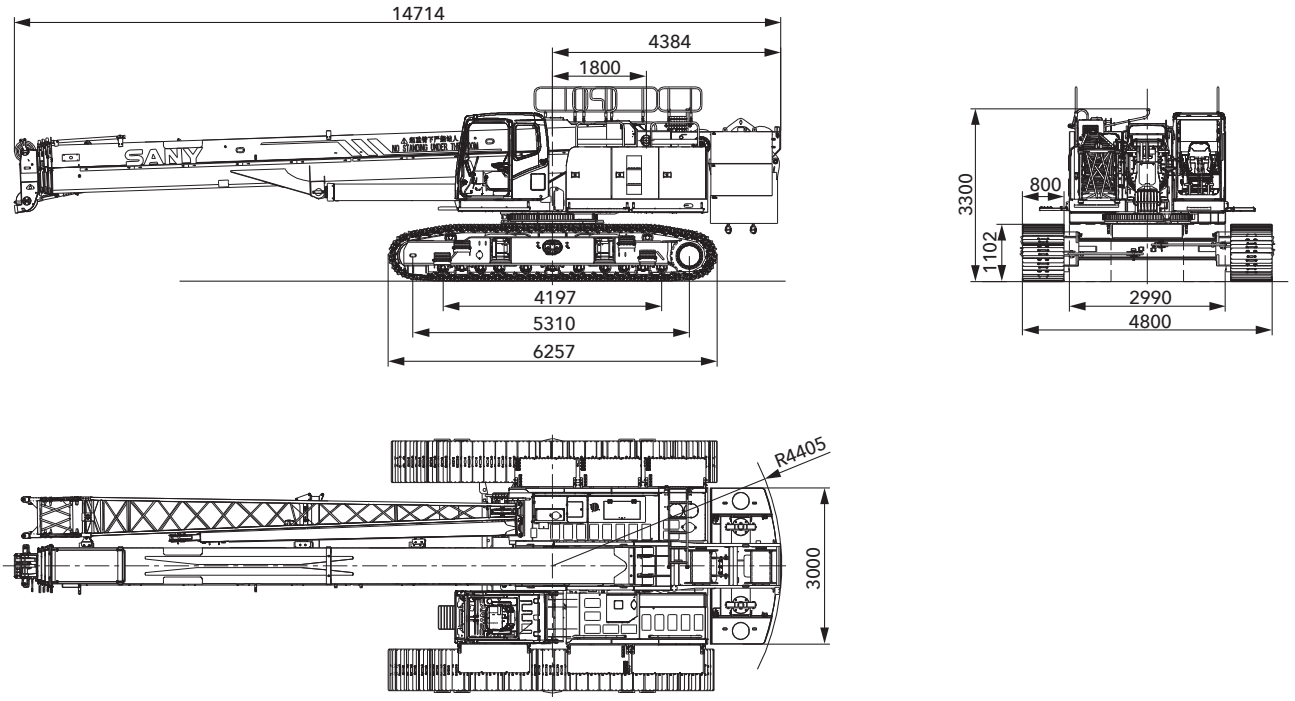
> 08

Wichtigste Leistungsmerkmale und Spezifikationen

Wichtigste Leistungsmerkmale und Spezifikationen des SCE600TB			
Spezifikationen		Einheit	Parameter
Abmessungen	Gesamtlänge des gesamten Krans	mm	14714
	Breite der gesamten Maschine (eingefahren)	mm	4800 (3000)
	Höhe der gesamten Maschine	mm	3381
	Abstand von Leitrad und Turas	mm	5310
	Breite der Kettenplatten	mm	800
H-(Hauptausleger-) Konfiguration	Maximale Nennlast	t	60
	Hauptauslegerlänge	m	11,88~46
	Hauptauslegerwinkel	°	2~78
	Maximales Nennhubmoment	t·m	220
Konfiguration des Spitzenauslegers	Längster Hauptausleger + längster Spitzenausleger	m	46+16
	Einstellwinkel des Spitzenauslegers	°	0, 15, 30
Arbeitsgeschwindigkeit	Seilgeschwindigkeit der Haupt- und Hilfswinde	m/min	0~120
	Zeit für vollständiges Hochfahren/Absenken des Auslegers	s	64/80
	Zeit zum vollständigen Aus- bzw. Einfahren des Auslegers	s	85/100
	Schwenkgeschwindigkeit	U/min	0~2,2
	Fahrgeschwindigkeit ohne Last	km/h	0~2,2
Motor	Modell	-	CUMMINS B6.7-C225
	Nennleistung	kW/U/min	168/1800
Drahtseil	Durchmesser	mm	Φ18
Transportparameter	Gewicht der gesamten Maschine	T	66,7
	Maximales Gewicht beim Transport in einem Stück	T	46.1 (Gegengewicht, Ausleger, Haupt- und Hilfshaken entfernen)
	Transportabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	14714×3000×3381
Weitere Parameter	Mittlerer Bodendruck	MPa	0,095
	Mindest-Schwenkradius	mm	4405

Einheit: mm

Abmessungen



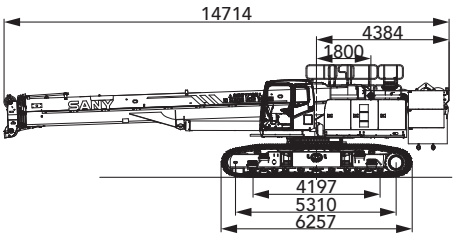
Transportabmessungen

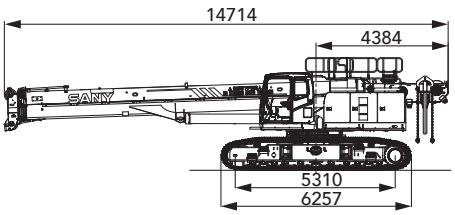
Hinweis:

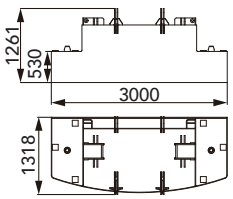
① . Die Transportabmessungen der Komponenten sind schematisch dargestellt und nicht maßstabsgetreu. Die angegebene Abmessung ist der Konstruktionswert, ohne Verpackung.

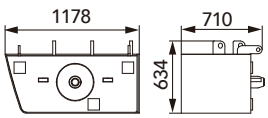
② . Das Gewicht ist ein Konstruktionswert, der aufgrund von Fertigungstoleranzen geringfügig abweichen kann. Das Gesamtgewicht des Gegengewichts beträgt 19 t.

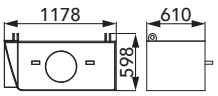
③ . Nach einer Produktaktualisierung durch das Unternehmen können sich die Abmessungen und das Gewicht der oben genannten Komponenten ändern; maßgebend ist das neue Produkt.

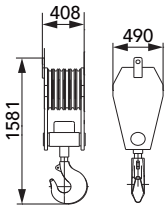












Komplette Maschine	×1
Länge (L)	14,71 m
Breite (B)	3,00 m
Höhe (H)	3,38 m
Gewicht	66,7 t

Grundmaschine (ohne Gegengewicht, Ausleger und Haken)	×1
Länge (L)	14,71 m
Breite (B)	3,00 m
Höhe (H)	3,38 m
Gewicht	46,1 t

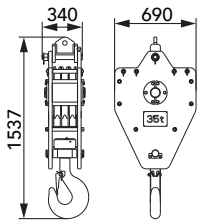
Gegengewichtsplatte	×1
Länge (L)	3,00 m
Breite (B)	1,32 m
Höhe (H)	1,26 m
Gewicht	12,6 t

Hinteres Gegengewicht I	×2
Länge (L)	1,18 m
Breite (B)	0,63 m
Höhe (H)	0,71 m
Gewicht	1,6 t

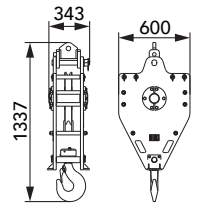
Hinteres Gegengewicht II	×2
Länge (L)	1,18 m
Breite (B)	0,60 m
Höhe (H)	0,61 m
Gewicht	1,6 t

60-t-Haken	×1
Länge (L)	0,41 m
Breite (B)	0,49 m
Höhe (H)	1,58 m
Gewicht	0,62 t

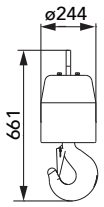
Transportabmessungen



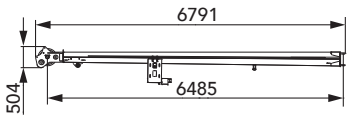
35-t-Haken	×1
Länge (L)	0,36 m
Breite (B)	0,69 m
Höhe (H)	1,54 m
Gewicht	0,55 t



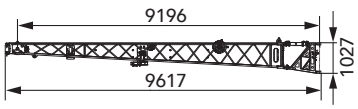
15-t-Haken	×1
Länge (L)	0,33 m
Breite (B)	0,60 m
Höhe (H)	1,34 m
Gewicht	0,3 t



5-t-Haken	×1
Länge (L)	0,24 m
Breite (B)	0,24 m
Höhe (H)	0,66 m
Gewicht	0,1 t



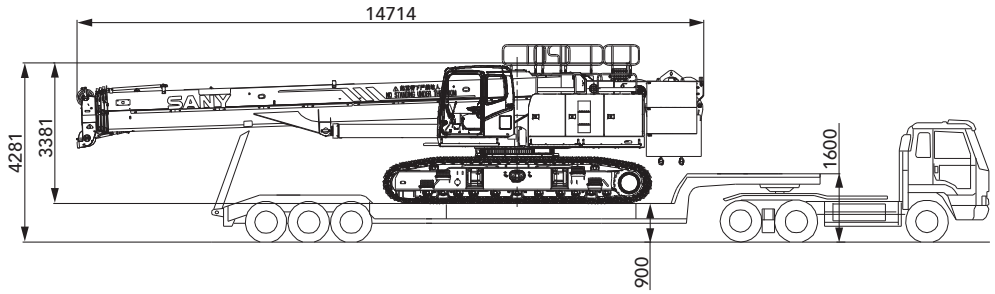
6,5 m Spitzenausleger	×1
Länge (L)	6,79 m
Breite (B)	0,36 m
Höhe (H)	0,50 m
Gewicht	0,24 t



9,2 m Spitzenausleger	×1
Länge (L)	9,62 m
Breite (B)	0,80 m
Höhe (H)	1,03 m
Gewicht	0,7 t

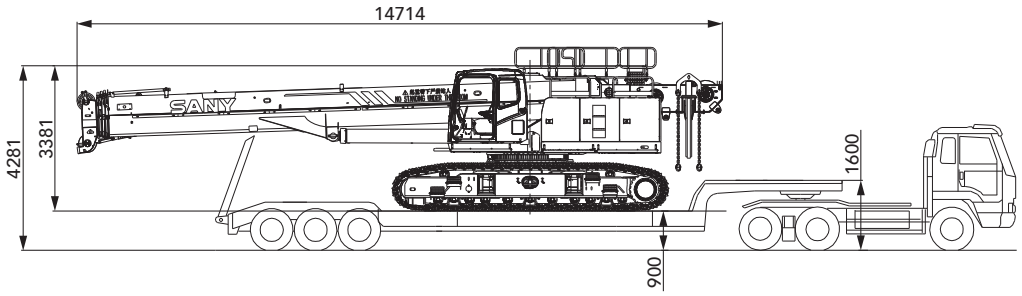
Transportplan

■ **Transportart 1: Transport der gesamten Maschine, Gesamtgewicht: 66,7 t, L×B×H: 14,71 m×3,0 m×3,4 m.**

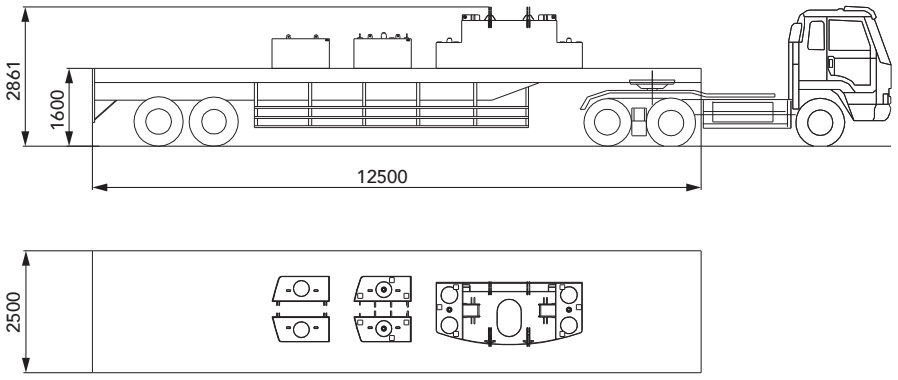


■ **Transportart 2: Ohne Gegengewicht**

Anhänger 1: Grundmaschine, ohne Gegengewicht, Gesamtgewicht: 47,7 t, L×B×H: 14,71 m×3,0 m×3,4 m.



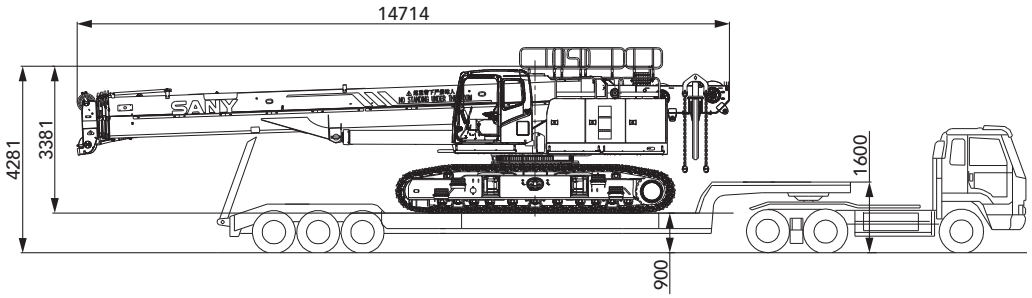
Anhänger 2: Hinteres Gegengewicht, Gewicht: 19 t.



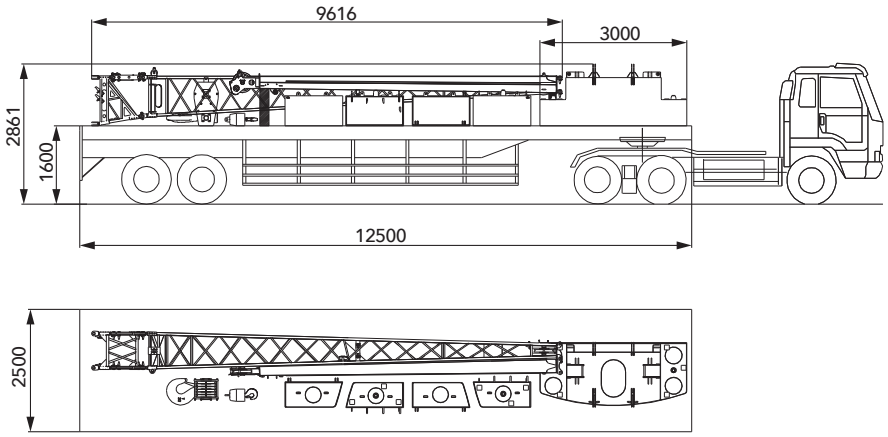
Transportplan

■ **Transportart 3: Ohne Gegengewicht, Spitzenausleger und Haken, in 2 Transportgängen.**

Anhänger 1: Grundmaschine, ohne Gegengewicht, Haken und Spitzenausleger, Gesamtgewicht: 46,1 t.



Anhänger 2: Gegengewicht, Haken und Spitzenausleger, Gesamtgewicht: 20,6 t.



C

SCE600TB
TELESKOPAUSLEGER-RAUPENKRAN
60 TONNEN HUBKRAFT

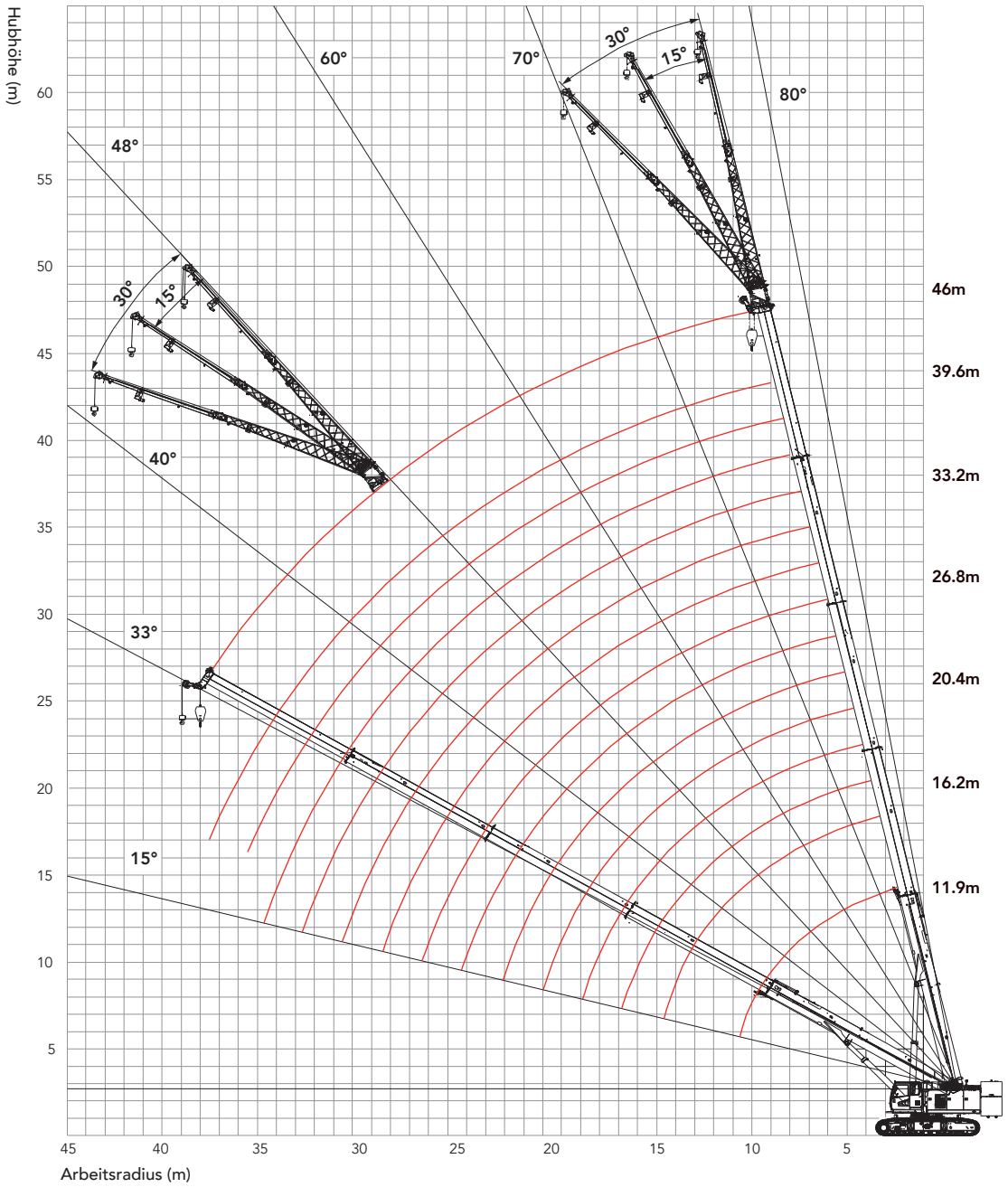
FORGING THE FUTURE TOGETHER

Konfigurationen

- Seite 16 Arbeitsbereich
- Seite 17 Lastdiagramm des Hauptauslegers
- Seite 19 Lastdiagramm des Spitzenauslegers

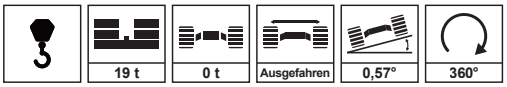
> 15

Arbeitsradius der H-Konfiguration



Einheit: t

Lastdiagramm des Hauptauslegers



H-Lastdiagramm

m	11,9	16,2	20,4	26,8	33,2	39,6	46,0	18,3	24,7	31,1	37,5	22,5	28,9	35,3	41,7	m
3,0	60,0	46,0						28,0								3,0
3,5	51,5	46,0	36,0					28,0								3,5
4,0	48,0	46,0	36,0					28,0				28,0				4,0
4,5	45,0	44,0	36,0					28,0	24,5			28,0				4,5
5,0	44,0	41,5	34,0	28,0				28,0	24,5			28,0	24,5			5,0
5,5	38,0	37,5	32,0	28,0				28,0	24,0	18,8		28,0	24,5			5,5
6,0	34,0	33,5	30,5	27,0	20,0			28,0	23,0	18,2		28,0	24,5			6,0
6,5	31,5	30,0	27,4	26,0	20,0			28,0	22,0	17,5		28,0	24,0	16,6		6,5
7,0	29,0	27,1	24,8	23,9	20,0			28,0	21,5	17,0	11,8	25,9	23,5	16,6		7,0
7,5	26,0	24,7	22,6	21,9	19,5	14,5		26,1	20,5	16,5	11,8	23,8	22,5	16,3		7,5
8,0	23,4	22,5	20,7	20,2	18,5	14,5		24,0	20,0	15,5	11,8	21,9	20,9	15,8	10,8	8,0
9,0	19,2	18,5	17,5	17,3	16,8	13,7	10,0	20,5	18,5	14,0	11,5	18,8	18,1	14,8	10,5	9,0
10,0		15,4	15,0	15,0	14,7	13,0	10,0	17,3	17,0	13,0	10,8	16,3	15,9	13,8	10,2	10,0
11,0		13,0	12,7	13,1	13,0	12,2	9,8	14,9	15,3	12,0	10,0	14,2	14,0	12,7	9,8	11,0
12,0		11,1	10,8	11,5	11,5	11,3	9,5	13,0	13,5	11,1	9,5	12,3	12,5	11,7	9,4	12,0
14,0			7,9	8,9	9,2	9,1	8,5	10,0	10,6	9,6	8,2	9,4	10,0	9,9	8,5	14,0
16,0			5,9	6,9	7,4	7,5	7,4	7,4	8,5	8,4	7,2	7,3	7,9	8,2	7,6	16,0
18,0			4,2	5,4	5,9	6,2	6,2		6,9	7,2	6,4	5,8	6,4	6,7	6,6	18,0
20,0				4,2	4,7	5,1	5,2		5,7	6,0	5,8	4,2	5,1	5,5	5,7	20,0
22,0				3,2	3,8	4,2	4,3		4,2	5,0	5,2		4,2	4,5	4,8	22,0
24,0				2,2	3,0	3,4	3,6			4,2	4,4		3,4	3,7	4,0	24,0
26,0					2,3	2,7	3,0			3,5	3,7		2,4	3,1	3,3	26,0
28,0					1,7	2,1	2,4			2,6	3,2			2,5	2,8	28,0
30,0					1,2	1,7	1,9				2,7			2,0	2,3	30,0
32,0						1,2	1,5				2,3			1,4	1,8	32,0
34,0						0,8	1,1				1,6				1,5	34,0
36,0							0,8								1,1	36,0
38,0															0,7	38,0
n	12	10	8	6	5	3	3	6	6	4	3	6	6	4	3	n
2#	0	50	100	100	100	100	100	0	0	0	0	50	50	50	50	2#
% 3#	0	0	0	25	50	75	100	25	50	75	100	25	50	75	100	3# %
4#	0	0	0	25	50	75	100	25	50	75	100	25	50	75	100	4#
5#	0	0	0	25	50	75	100	25	50	75	100	25	50	75	100	5#
Min	15	15	15	15	15	22	33	15	15	15	15	15	15	15	15	Min
Max	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	Max

Einheit: t

Lastdiagramm des Spitzenauslegers



H-Lastdiagramm							
m	46 +9,2			46 +16			m
	0°	15°	30°	0°	15°	30°	
11,0	5,0						11,0
12,0	4,8						12,0
14,0	4,6	3,1		2,8			14,0
16,0	4,2	3,0	2,5	2,6	1,9		16,0
18,0	3,9	2,9	2,4	2,5	1,8		18,0
20,0	3,7	2,7	2,3	2,5	1,7	1,3	20,0
22,0	3,3	2,6	2,2	2,3	1,6	1,3	22,0
24,0	2,8	2,5	2,1	2,2	1,5	1,2	24,0
26,0	2,4	2,3	1,9	2,1	1,4	1,2	26,0
28,0	2,0	2,0	1,8	2,0	1,3	1,2	28,0
30,0	1,5	1,7	1,7	1,8	1,3	1,1	30,0
32,0	1,2	1,3	1,5	1,5	1,2	1,1	32,0
34,0	0,8	1,0	1,2	1,2	1,1	1,0	34,0
36,0	0,4	0,7	0,9	1,0	1,1	1,0	36,0
38,0			0,5	0,7	1,0	0,9	38,0
40,0				0,3	0,8	0,8	40,0
42,0					0,5	0,6	42,0
44,0						0,3	44,0
n	1	1	1	1	1	1	n
% 2#	100	100	100	100	100	100	2#
% 3#	100	100	100	100	100	100	3# %
% 4#	100	100	100	100	100	100	4#
% 5#	100	100	100	100	100	100	5#
Min	48	48	48	48	48	48	Min
Max	78	78	78	78	78	78	Max

Hinweis – Nennlast des Krans:

1. Die Nennlast im Lastdiagramm wird gemäß EN13000 berechnet.
2. Die in den Lastdiagrammen angegebenen Tragfähigkeiten wurden unter der Annahme berechnet, dass der Kran auf festem und ebenem Untergrund mit einer Neigung von weniger als 1° steht und die Last langsam und gleichmäßig anhebt.
3. Die in den Lastdiagrammen angegebenen Nennkapazitätswerte gelten für eine Windgeschwindigkeit von weniger als 9,8 m/s bei 75 % der Kipplast.
4. Die grau schattierten Werte in der Auslegerbelastungskurve werden durch die Auslegerstärke bestimmt, die übrigen Werte durch die Stabilität; die Belastungskurve des Spitzenauslegers wird durch die Stärke des Hauptauslegers und des Spitzenauslegers bestimmt.
5. Alle Werte in den Lastdiagrammen gelten für eine 360°-Drehung.
6. Die Nennlast darf bei Verwendung einer Auslegerspitzenrolle 5 t nicht überschreiten. Wenn der Spitzenausleger ausgeklappt wird, verringert sich die Nenntragfähigkeit des Hauptauslegers um 2 Tonnen.
7. Die Nenntragfähigkeit in den Lastdiagrammen schließt das Gewicht des Hebehakens ein (Haupthaken 0,62 t, Auslegerhaken 0,1 t). Daher ist bei der Ermittlung der tatsächlichen Nenntragfähigkeit das Gewicht des Hebehakens, der Anschlagmittel und des Drahtseils von der in den Lastdiagrammen angegebenen Nennlast abzuziehen.
8. Liegt die tatsächliche Hauptauslegerlänge und der Arbeitsradius zwischen den beiden oben genannten Werten, ist der größere Wert verfügbar.
9. Hinteres Gegengewicht: 19 t.
10. Die maximal zulässige Steigung beim Anheben beträgt 4°; Einzelheiten zu den Lasttabellen finden Sie in der Bedienungsanleitung.

SANY

FORGING THE FUTURE TOGETHER

Zhejiang Sany Equipment Co.,LTD

SANY Crawler Crane Industrial Park, No. 2188 Daishan Road, Wuxing District, Stadt Huzhou, Provinz Zhejiang, VR China Postleitzahl 313028
Beratung: sanycrane@sanygroup.com (Crane BU) / crd@sany.com.cn (IHQ)
Kundendienst 0086-400 6098 318

Erinnerung:
Technische Parameter und Konfigurationen können aufgrund von Produktänderungen oder -aktualisierungen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die abgebildete Maschine kann zusätzliche Ausstattungsmerkmale aufweisen. Diese Broschüre dient lediglich als Referenz. Maßgeblich ist die tatsächliche Ausstattung des Produkts.
Urheberrecht liegt bei SANY. Kein Teil dieser Broschüre darf ohne schriftliche Genehmigung von SANY kopiert oder für sonstige Zwecke verwendet werden.

© Bearbeitet im Juni 2025

SANY CRANE

www.sanyglobal.com